SYSTÈME DE DOSAGE À PISTONS BICOMPOSANT

mastermix XS et XS 2K

Une technologie, deux systèmes de mélange.

La mastermix XS traite les colles et mastics bicomposants avec la technologie à piston, selon un rapport fixe de 5:1 ou 10:1 : la mastermix XS avec mélangeur trompette, la mastermix XS 2K avec vanne bicomposant et mélangeur statique.



5:1 ou 10:1
Rapport de mélange

max. 3 500 g/min*
Débit

Pompes à piston
Technologie de dosage

200 l et 20 l
Conditionnements

* selon la viscosité

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES COMMUNES

Débit	max. 3 500 g/min*
Commande côté A	hydraulique
Commande côté B	pneumatique
Raccordement électrique	3 × 400 V + N + PE / 3,8 kW
Besoin en air comprimé	6 bar, 50 l/min
Dimensions L×l×H	1500 × 1000 × 1800 mm
Hauteur avec bras pivotant	2500 mm
Longueur standard du bras pivotant	1900 mm
Longueur standard du flexible	2500 mm

*selon la viscosité du produit, la température, le lot de matière, etc.

ÉQUIPEMENT STANDARD COMMUN

- Siemens S7-1200
- Surveillance optique et sonore de la durée de vie en pot
- Surveillance du manque de matière
- Protection contre les surpressions
- Plateau suiveur à quantité résiduelle réduite
- Commande de sécurité bimanuelle
- Signalisation de fût vide avec arrêt de la pompe
- Étanchéité de pompe sans entretien
- Contrôle du dosage
- Contrôle manuel du rapport de mélange
- Rapport de mélange fixe 5:1 ou 10:1, légèrement ajustable
- Fût A de 200 l / seau B de 20 l
- Changement de fût de 200 l optimisé (évidements dans la plaque de base pour transpalette)

OPTIONS POUR TOUTES LES VARIANTES

- Rallonge du bras pivotant
- Surélévation du bras pivotant
- Faisceaux de flexibles plus longs
- Laquage spécial
- Pompe d'alimentation composant B pour fût de 200 l (conditionnements A/B 200 l/200 l)
- Composant A en seau de 20 l (conditionnements A/B 20 l/20 l)
- Autres tailles de conditionnement sur demande
- Chauffage du plateau suiveur composant A
- Remplissage de cartouches (monocomposant et bicomposant)
- Système mobile, sur roues
- Bac de rétention pour groupe hydraulique

Technologie à piston

Une pompe à piston de gavage à entraînement hydraulique délivre le composant A, une pompe à piston de gavage à entraînement pneumatique le composant B. Une pompe doseuse, couplée mécaniquement au vérin hydraulique du côté A, ajoute le composant B selon un rapport fixe de 5:1 ou 10:1.

Quelle mastermix XS convient à votre application ?





	mastermix XS Référence 2222-0001-2000	**mastermix XS 2K** Référence 2222-0003-1000
Domaine d’application	Pour le scellement périphérique du vitrage isolant, mélange dans le mélangeur trompette	Pour les colles et mastics bicomposants, mélange dans le mélangeur statique à la vanne bicomposant
Technique de mélange	Mélangeur trompette	Vanne bicomposant avec mélangeur statique
Poids	env. 600 kg	env. 650 kg

ÉQUIPEMENTS COMPARÉS

	mastermix XS	mastermix XS 2K
Rinçage de base possible	●	
Vanne de mélange bicomposant		●
Pompe de rinçage	○	
Freezer avec saumure de refroidissement	○	
Position de parking avec purge automatique		○

● Standard ○ Option

L’équipement peut varier selon les exigences du projet. Autres options sur demande.

Technique de mélange

La mastermix XS mélange les deux composants dans le robuste mélangeur trompette, conçu pour la production de vitrage isolant. Sur la mastermix XS 2K, les composants A et B restent séparés jusqu’à la vanne bicomposant et ne sont mélangés que dans le mélangeur statique.

Service

Pièces de rechange et d’usure, maintenance et réparation directement auprès du fabricant à Waldmohr (Allemagne).

Demander un devis

t-s-i.de Misch- und Dosiertechnik GmbH
Georg-Fleischer-Straße 6 · 66914 Waldmohr · Allemagne
+49 6373 819980 · info@t-s-i.de · www.t-s-i.de

Depuis 1998 dans le dosage et le mélange · Développement et fabrication en Allemagne

Détails et devis en ligne