SISTEMA DE DOSIFICACIÓN BICOMPONENTE DE PISTONES

mastermix XS y XS 2K

Una tecnología, dos sistemas de mezcla.

La mastermix XS procesa adhesivos y selladores bicomponentes con tecnología de pistón, con una relación fija de 5:1 o 10:1: la mastermix XS con mezclador de trompeta, la mastermix XS 2K con válvula bicomponente y mezclador estático.

5:1 o 10:1
Relación de mezcla

máx. 3.500 g/min*
Caudal

Bombas de pistón
Tecnología de dosificación

200 l y 20 l
Envases

* según la viscosidad



DATOS TÉCNICOS COMUNES

Caudal	máx. 3.500 g/min*
Accionamiento lado A	hidráulico
Accionamiento lado B	neumático
Conexión eléctrica	3 × 400 V + N + PE / 3,8 kW
Consumo de aire comprimido	6 bar, 50 l/min
Dimensiones largo×ancho×alto	1500 × 1000 × 1800 mm
Altura con brazo giratorio	2500 mm
Longitud estándar del brazo giratorio	1900 mm
Longitud estándar de la manguera	2500 mm

*en función de la viscosidad del material, la temperatura, el lote de material, etc.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR COMÚN

- Siemens S7-1200
- Supervisión óptica y acústica de la vida útil de la mezcla
- Supervisión de falta de material
- Protección contra sobrepresión
- Plato seguidor con cantidad residual reducida
- Mando de seguridad a dos manos
- Aviso de bidón vacío con parada de la bomba
- Sellado de la bomba sin mantenimiento
- Control de la dosificación
- Control manual de la relación de mezcla
- Relación de mezcla fija 5:1 o 10:1, ligeramente ajustable
- Bidón A de 200 l / cubo B de 20 l
- Cambio de bidón de 200 l optimizado (rebajes en la placa base para la transpaleta)

OPCIONES PARA TODAS LAS VARIANTES

- Extensión del brazo giratorio
- Elevación del brazo giratorio
- Paquetes de mangueras más largos
- Pintura especial
- Bomba de alimentación del componente B para bidón de 200 l (envases A/B 200 l/200 l)
- Componente A desde cubo de 20 l (envases A/B 20 l/20 l)
- Otros tamaños de envase bajo pedido
- Calefacción del plato seguidor del componente A
- Llenado de cartuchos (monocomponente y bicomponente)
- Sistema móvil, con ruedas
- Bandeja colectora para el grupo hidráulico

Tecnología de pistón

Una bomba de pistón con plato seguidor de accionamiento hidráulico suministra el componente A y una bomba de pistón con plato seguidor de accionamiento neumático, el componente B. Una bomba dosificadora, acoplada mecánicamente al cilindro hidráulico del lado A, añade el componente B con una relación fija de 5:1 o 10:1.

¿Qué mastermix XS se adapta a su aplicación?





	mastermix XS	mastermix XS 2K
	Referencia 2222-0001-2000	Referencia 2222-0003-1000
Ámbito de uso	Para el sellado perimetral del vidrio aislante, mezcla en el mezclador de trompeta	Para adhesivos y selladores bicomponentes, mezcla en el mezclador estático en la válvula bicomponente
Técnica de mezcla	Mezclador de trompeta	Válvula bicomponente con mezclador estático
Peso	aprox. 600 kg	aprox. 650 kg

EQUIPAMIENTO COMPARADO

	mastermix XS	mastermix XS 2K
Enjuague de base posible	●	
Válvula mezcladora de dos componentes		●
Bomba de lavado	○	
Freezer incl. salmuera de refrigeración	○	
Posición de estacionamiento con purga automática		○

● Estándar ○ Opción

El equipamiento puede variar según los requisitos del proyecto. Otras opciones bajo pedido.

Técnica de mezcla

La mastermix XS mezcla ambos componentes en el robusto mezclador de trompeta, diseñado para la fabricación de vidrio aislante. En la mastermix XS 2K, los componentes A y B permanecen separados hasta la válvula bicomponente y solo se mezclan en el mezclador estático.

Servicio técnico

Piezas de repuesto y de desgaste, mantenimiento y reparación directamente del fabricante en Waldmohr (Alemania).

Solicitar oferta

t-s-i.de Misch- und Dosiertechnik GmbH
Georg-Fleischer-Straße 6 · 66914 Waldmohr · Alemania
+49 6373 819980 · info@t-s-i.de · www.t-s-i.de

Desde 1998 en dosificación y mezcla · Desarrollo y fabricación en Alemania

Detalles y oferta en línea