SYSTEM DOZOWANIA DWUSKŁADNIKOWY Z POMPAMI ZĘBATYMI

mastermix gear drive

Trzy warianty, jedna technika.

mastermix gear drive przetwarza dwuskładnikowe kleje i uszczelniacze z beczek i wiader, z objętościową precyzją od 1:1 do 50:1.



1:1 do 50:1
Proporcja mieszania

25 do 10 000 ml/min*
Wydajność

Pompy zębate
Technika dozowania

Siemens S7-1500
Sterowanie

* w zależności od lepkości

WSPÓLNE DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania	1:1 do 50:1, regulowana
Wydajność	od 25 do 10 000 ml/min, zależnie od lepkości i konfiguracji
Podawanie materiału	Pompy tłokowe z płytą dociskową z napędem pneumatycznym i siłownikami pneumatycznymi Festo
Dozowanie	Zębate pompy dozujące z serwosilnikami Siemens
Mieszanie	Mieszacz statyczny, również jednorazowe mieszacze z tworzywa
Sterowanie strony A	pneumatyczne
Sterowanie strony B	pneumatyczne
Przyłącze elektryczne	3 × 400 V + N + PE / 3,8 kW
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	6 bar, 600 l/min
Standardowa długość węża	2500 mm

WSPÓLNE WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Siemens S7-1500 / Touch Panel / z obsługą Ethernet do późniejszej integracji ze zautomatyzowaną instalacją
- Serwosilniki Siemens
- Cyfrowe przetworniki ciśnienia
- Konstrukcja bez objętości martwej
- Optyczne i akustyczne monitorowanie czasu życia mieszanki
- Lampka sygnalizacyjna powiadomień systemowych na wyświetlaczu
- Monitorowanie braku materiału
- Zabezpieczenie nadciśnieniowe
- Płyta nadążna ze zredukowaną ilością resztkową
- Dwuręczne sterowanie bezpieczeństwa dla strony A i B
- Sygnalizacja pustej beczki z wyłączeniem pompy
- Bezobsługowe uszczelnienie pompy
- Ręczna kontrola proporcji mieszania
- Zmienna, regulowana proporcja mieszania

MATERIAŁY

Dwuskładnikowe kleje i uszczelniacze, takie jak silikony, poliuretany, polimery MS, żywice epoksydowe, polisiarczki, metakrylany (MMA) i systemy booster.

OPCJE DLA WSZYSTKICH WARIANTÓW

- Inne wielkości opakowań na zapytanie
- Ogrzewanie płyty nadążnej komponentów A i B
- Napełnianie kartuszy (jednoskładnikowe i dwuskładnikowe)
- Pozycja parkowania z automatycznym strzałem ślepym
- Stała kontrola proporcji mieszania za pomocą przepływomierzy objętościowych
- Dłuższe pakiety węży
- Lakierowanie specjalne na zapytanie

Kontrola proporcji mieszania

Standardowo proporcja jest sprawdzana ręcznie przy urządzeniu. Opcjonalnie przepływomierze objętościowe monitorują ją w sposób ciągły: zalecane w każdym zastosowaniu dwuskładnikowym, niezbędne przy połączeniach istotnych dla bezpieczeństwa.

Zawór dwuskładnikowy

Zawór dwuskładnikowy otwiera i zamyka strony A i B oddzielnie. Podczas docierania urządzenia z Państwa oryginalnym materiałem dopasowujemy opóźnienie startu i zatrzymania do aplikacji, dzięki czemu ścieżka zaczyna się i kończy precyzyjnie, także przy różnej lepkości składników A i B.

Która gear drive pasuje do Państwa procesu?







	mastermix gear drive compact Numer artykułu 2381-0000-1000	**mastermix gear drive** Numer artykułu 2382-0000-1000	**mastermix gear drive robot** Numer artykułu 2382-0000-2000
Zastosowanie	Oszczędza miejsce w ciasnych pomieszczeniach i zmiennych miejscach pracy, opcjonalnie jezdna	Standard dla stanowisk ręcznych i półautomatycznych	Do zautomatyzowanych cel z robotem lub portalem liniowym
Zasilanie materiałem	Standardowo wiadro 20 l dla A i B, alternatywnie worek foliowy 600 ml dla B	Standardowo beczka 200 l (A) i wiadro 20 l (B), inne opakowania od worka foliowego 600 ml do IBC 1000 l	Standardowo beczka 200 l (A) i wiadro 20 l (B), inne opakowania od worka foliowego 600 ml do IBC 1000 l
Wymiary dł.×szer.×wys.	1200 × 800 × 2200 mm	1500 × 1000 × 1800 mm	1500 × 1000 × 1800 mm
Ramię obrotowe		Wysokość 2500 mm, długość 1200 mm	
Masa	ok. 640 kg	ok. 640 kg	ok. 620 kg
Aplikacja	Zawór dwuskładnikowy na wężu	Zawór dwuskładnikowy na ramieniu obrotowym	Jednostki dozujące na aluminiowych płytach bazowych, do montażu bezpośrednio na robocie lub osi liniowej
Integracja	PROFINET przygotowany	PROFINET przygotowany	PROFINET w standardzie

PORÓWNANIE WYPOSAŻENIA

	compact	gear drive	robot
Interfejs oprogramowania przygotowany do sterowania automatyką (standardowo przez PROFINET; inne interfejsy na zapytanie)	●	●	
Zoptymalizowana wymiana beczki 200 l (wycięcia w płycie podstawy na wózek paletowy)		●	●
Interfejs PROFINET zintegrowany, dostosowanie interfejsu oprogramowania w ramach projektu wliczone (inne interfejsy na zapytanie)			●
System mobilny, na kółkach	○	○	
Przedłużenie ramienia obrotowego		○	
Podwyższenie ramienia obrotowego		○	

● Standard ○ Opcja

Wyposażenie może się różnić w zależności od wymagań projektu. Dalsze opcje na zapytanie.

Uruchomienie

Po złożeniu zamówienia klient przesyła nam oryginalny materiał, a my ustawiamy na nim urządzenie w naszym zakładzie. Dołączamy zestaw startowy ze statycznymi mieszaczami i akcesoriami, aby produkcja ruszyła od razu.

Serwis

Części zamienne i eksploatacyjne, konserwacja i naprawy bezpośrednio od producenta z Waldmohr w Niemczech.

Zapytanie ofertowe

t-s-i.de Misch- und Dosiertechnik GmbH
Georg-Fleischer-Straße 6 · 66914 Waldmohr · Niemcy
+49 6373 819980 · info@t-s-i.de · www.t-s-i.de

Od 1998 w technice dozowania i mieszania · Rozwój i produkcja w Niemczech

Szczegóły i oferta online

Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych.