

2K-ZAHNRAD-DOSIERANLAGE

mastermix gear drive

Drei Varianten, eine Technik.

Die mastermix gear drive verarbeitet 2K-Kleb- und Dichtstoffe aus Fass und Hobbock, volumetrisch exakt von 1:1 bis 50:1.

1:1 bis 50:1

Mischungsverhältnis

25 bis 10.000 ml/min*

Ausstoßleistung

Zahnradpumpen

Dosiertechnik

Siemens S7-1500

Steuerung

* abhängig von der Viskosität

GEMEINSAME TECHNISCHE DATEN

Mischungsverhältnis	1:1 bis 50:1, variabel einstellbar
Ausstoßleistung	25 bis 10.000 ml/min, abhängig von Viskosität und Konfiguration
Materialzuführung	Pneumatisch angetriebene Schöpfkolbenpumpen mit Festo-Pneumatikzylinder
Dosierung	Zahnrad-Dosierpumpen mit Siemens Servomotoren
Vermischung	Statikmischer, auch Einweg-Kunststoffmischer
Ansteuerung A-Seite	pneumatisch
Ansteuerung B-Seite	pneumatisch
Stromanschluss	3 × 400 V + N + PE / 3,8 kW
Druckluftbedarf	6 bar, 600 l/min
Standard-Schlauchlänge	2500 mm

MATERIALIEN

2K-Kleb- und Dichtstoffe wie Silikone, Polyurethane, MS-Polymere, Epoxidharze, Polysulfide, Methacrylate (MMA) und Booster-Systeme.

OPTIONEN FÜR ALLE VARIANTEN

- Andere Gebindegrößen auf Anfrage
- Folgeplattenheizung A- und B-Komponente
- Kartuschenabfüllung (1K und 2K)
- Parkposition mit autom. Blindschuss

Kontrolle des Mischungsverhältnisses

Standard ist die manuelle Prüfung direkt an der Anlage. Optional überwachen Volumenmesszellen das Verhältnis kontinuierlich: empfohlen für jede 2K-Anwendung, unerlässlich bei sicherheitsrelevanten Klebungen.



GEMEINSAME STANDARDAUSSTATTUNG

- Siemens S7-1500 / Touch Panel / ethernetfähig für spätere Integration in automatisierte Anlage
- Siemens Servomotoren
- Digitale Druckaufnehmer
- Totvolumenfreie Bauweise
- Optische und akustische Topfzeitüberwachung
- Signallicht für Systembenachrichtigungen im Display
- Materialmangelüberwachung
- Überdruckabsicherung
- Restmengenreduzierte Folgeplatte
- Zweihand-Sicherheitssteuerung für A- und B-Seite
- Fassleermeldung mit Pumpenabschaltung
- Wartungsfreie Pumpenabdichtung
- Manuelle Mischungsverhältniskontrolle
- Variabel einstellbares Mischungsverhältnis

2K-Materialventil

Das 2K-Materialventil öffnet und schließt A- und B-Seite getrennt. Beim Einfahren mit Ihrem Originalmaterial stimmen wir Start- und Stoppverzögerung auf Ihre Applikation ab, so beginnt und endet die Raupe auch bei unterschiedlichen Viskositäten von A und B präzise.

Welche gear drive passt zu Ihrem Prozess?



mastermix gear drive compact

Artikelnummer 2381-0000-1000



mastermix gear drive

Artikelnummer 2382-0000-1000



mastermix gear drive robot

Artikelnummer 2382-0000-2000

Einsatzbereich	Platzsparend für beengte Plätze und wechselnde Einsatzorte, optional fahrbar	Standard für manuelle und halbautomatische Arbeitsplätze	Für automatisierte Zellen mit Roboter oder Linearportal
Materialversorgung	Standard 20-l-Hobbock für A und B, alternativ 600-ml-Folienbeutel für B	Standard 200-l-Fass (A) und 20-l-Hobbock (B), weitere Gebinde von 600-ml-Folienbeutel bis 1.000-l-IBC	Standard 200-l-Fass (A) und 20-l-Hobbock (B), weitere Gebinde von 600-ml-Folienbeutel bis 1.000-l-IBC
Abmessungen L×B×H	1200 × 800 × 2200 mm	1500 × 1000 × 1800 mm	1500 × 1000 × 1800 mm
Schwenkarm		Höhe 2500 mm, Länge 1200 mm	
Gewicht	ca. 640 kg	ca. 640 kg	ca. 620 kg
Applikation	2K-Materialventil am Schlauch	2K-Materialventil am Schwenkarm	Dosiereinheiten auf Aluminium-Grundplatten, direkt am Roboter oder an der Lineareinheit montierbar
Integration	PROFINET vorbereitet	PROFINET vorbereitet	PROFINET serienmäßig

AUSSTATTUNG IM VERGLEICH

	compact	gear drive	robot
Software-Schnittstelle zur Steuerung der Automatisierung vorbereitet (standardmäßig über PROFINET; andere Schnittstellen auf Anfrage)	●	●	
Optimierter 200-l-Fasswechsel (Aussparungen in der Grundplatte für Hubwagen)		●	●
PROFINET-Schnittstelle integriert, projektbezogene Anpassung der Softwareschnittstelle inklusive (andere Schnittstellen auf Anfrage)			●
Anlage mobil, mit Rädern	○	○	
Schwenkarmverlängerung		○	
Schwenkarmhöhung		○	

● Standard ○ Option

Ausstattung kann je nach Projektanforderung variieren. Weitere Optionen auf Anfrage.

Inbetriebnahme

Nach Auftragserteilung senden Sie uns Ihr Originalmaterial, wir fahren die Anlage damit in unserem Werk ein. Ein Starter-set mit Statikmischern und Zubehör liegt bei, damit Ihre Produktion sofort startet.

Service

Ersatz- und Verschleißteile, Wartung und Reparatur kommen direkt vom Hersteller aus Waldmohr.

Angebot anfordern

t-s-i.de Misch- und Dosiertechnik GmbH
Georg-Fleischer-Straße 6 · 66914 Waldmohr · Deutschland
+49 (6373) 819980 · info@t-s-i.de · www.t-s-i.de

Seit 1998 Misch- und Dosiertechnik · Entwicklung und Fertigung in Deutschland

Technische Änderungen vorbehalten.



Details und Angebot online