

monoflow gear drive 200

One-component gear metering system to process material out of 200 litre drums

Einkomponenten-Zahnrad-Dosieranlage zur Verarbeitung aus 200 Liter Fässern

* Pictures may differ
from original product
Abbildungen können vom
Original abweichen



The monoflow gear drive 200 is a servo motor-controlled precision gear metering system designed for processing single-component adhesives and sealants from 200-litre drums. The system's excellent dosing accuracy makes it suitable for a wide range of applications, providing controlled, reproducible metering performance for consistent production quality. For certain materials, an eccentric screw pump can be used as an alternative to the gear metering pump.

Die monoflow gear drive 200 ist ein servomotorgesteuertes Präzisions-Zahnrad-Dosiersystem, welches auf die Verarbeitung von einkomponentigen Kleb- und Dichtstoffen aus 200-Liter-Fässern ausgelegt ist. Die sehr gute Dosiergenauigkeit der Anlage findet ihren Einsatz in einem breiten Spektrum unterschiedlichster Anwendungen und bietet eine kontrollierte, reproduzierbare Dosierleistung für eine konstante Produktionsqualität. Bei bestimmten Materialien kann alternativ zur Zahnrad-Dosierpumpe eine Exzentrerschneckenpumpe eingesetzt werden.

*Example picture with version for 20 litre hobbock
Beispielbild mit Ausführung für 20 Liter Hobbock

Technical data

outflow	depending on viscosity, temperature, batch of material etc.
A-side powered	pneumatic
power supply	3 x 400 V + N + PE / 3,8 kW
compressed air requirement	6 bar; 600 l/min.
dimensions l x w x h	1150 x 1000 x 1800 mm
standard hose length	2500 mm
weight approx.	400 kg
article number	2173-0002-1000

Standard equipment*

- Siemens S7-1500 / touch panel / ethernet-ready for integration in future automation
- Software interface is prepared to control automation (standard via Profinet; other interfaces on request)
- Siemens servomotor
- digital pressure sensors for monitoring supply and working pressure
- material shortage control
- overpressure safety device
- 200 l residual materials optimized following plate
- two-hand safety control
- drum empty control with pump stop
- piston pump
- maintenance free pump sealing system
- gear pump
- material valve
- optimized change of 200 litre drum (base plate with recesses for jack lift)

*depending on the project, positions may differ

Additional equipment

- mobile unit, with wheels
- teflon-coated following plate for 200l drum
- swivel arm systems
- working-hose prolongation
- special painting
- cartridge filling unit (1c)
- Tandem design for uninterrupted operation

Technische Daten

Ausstoßleistung	abhängig von Materialviskosität, Temperatur, Materialcharge etc.
Ansteuerung A-Seite	pneumatisch
Stromanschluss	3 x 400 V + N + PE / 3,8 kW
Druckluftbedarf	6 bar; 600 l/min.
Abmessungen L x B x H	1150 x 1000 x 1800 mm
Standard-Schlauchlänge	2500 mm
Gewicht ca.	400 kg
Artikelnummer	2173-0002-1000

Standardausstattung*

- Siemens S7-1500 / Touch Panel / ethernetfähig für spätere Integration in automatisierte Anlage
- Software-Schnittstelle zur Steuerung der Automatisierung vorbereitet (standardmäßig über Profinet; andere Schnittstellen auf Anfrage)
- Siemens Servomotor
- Digitale Druckaufnehmer zur Überwachung des Zuführ- und Arbeitsdruckes
- Materialmangelüberwachung
- Überdruckabsicherung
- 200l restmengenreduzierte Folgeplatte
- Zweihand-Sicherheitssteuerung
- Fassleermeldung mit Pumpenabschaltung
- Schöpfkolbenpumpe
- Wartungsfreie Pumpenabdichtung
- Zahnradpumpe
- Materialventil
- Optimierter 200l Fasswechsel (Ausparungen in Grundplatte für Hubwagen) für monoflow gear drive 200

*Ausstattung kann je nach Projektanforderung variieren

Sonderausstattung

- Anlage mobil, mit Rädern
- teflonbeschichtete Folgeplatte für 200l Fässer
- Schwenkarmsysteme
- Verlängerung Arbeitsschlauch
- Sonderlackierung
- Kartuschenabfüllung (1K)
- Tandemausführung für einen unterbrechungsfreien Betrieb

more options on request / weitere Optionen auf Anfrage