

freezer

Unit for freezing and defrosting sealants and adhesives with complete mixing sets
Gerät zum Einfrieren und Auftauen kompletter Mischstrecken



* Pictures may differ from original product
Abbildungen können vom Original abweichen



Panel
Bedienfeld

Mixed 2-component sealants and adhesives have the characteristic to vulcanise slower at lower temperatures. With polysulfide and polyurethane the reaction stops at a temperature of - 25 °C, silicon reacts more slowly at a temperature of - 40 °C and lower. Freezing is an environment-friendly and economic method in case of production interruptions.

Gemischte zweikomponentige Dicht- und Klebstoffe haben die Eigenschaft bei niedrigen Temperaturen langsamer zu reagieren. Bei Polysulfid und Polyurethan stoppt die Reaktion ab - 25 °C, Silikon reagiert ab - 40 °C kaum noch. Das Einfrieren ist ein umweltfreundliches und wirtschaftliches Verfahren zur Überbrückung von Produktionsunterbrechungen.

Technical data

power supply	230 V/ 50 Hz/ 1000 W
temperature freezing	-25 °C to -40 °C
quantity cooling liquid	18 l
temperature defrosting	+50 °C
diameter containers	175 x 1000 mm
dimensions l x w x h	910 x 500 x 1150 mm
weight (without liquids)	approx. 70 kg
article number	2000-0002-F1

Advantages

This procedure hinders polymerization of the mixed material due to cooling down on low temperatures. The material can be processed normally after defrosting on temperatures between 20 °C and 50 °C. Please observe the freezing temperature and time specific for each material.

- material saving, no jetting of the mixing pipe with A component necessary
- solvents for cleaning the mixing pipe are unnecessary

Typical freezing parameters

polysulfide at -25 °C	some weeks
polyurethane at -28 °C	some days
silicon at -40 °C	approx. 60 hours

Technische Daten

Stromanschluss	230 V/ 50 Hz/ 1000 W
Temperatur Einfrieren	-25 °C bis -40 °C
Füllmenge Kühlsole	18 l
Temperatur Auftauen	+50 °C
Durchmesser der Behälter	175 x 1000 mm
Maße Freezer (L x B x H)	910 x 500 x 1150 mm
Gewicht (ohne Flüssigkeiten)	ca. 70 kg
Artikelnummer	2000-0002-F1

Vorteile

Bei diesem Verfahren wird die Polymerisation des gemischten Materials durch Abkühlung auf tiefe Temperaturen unterbunden. Nach dem Auftauen bei Temperaturen zwischen 20 °C und 50 °C kann das Material normal weiterverarbeitet werden. Bitte beachten Sie die materialabhängige Einfriertemperatur und Einfrierzeit.

- Materialeinsparung, kein Spülen der Mischstrecke mit A-Komponente erforderlich
- Auf Lösungsmittel zum Reinigen der Mischstrecke kann verzichtet werden

Typische Einfrierparameter

Polysulfid bei -25 °C	einige Wochen
Poyurethan bei -28 °C	einige Tage
Silikon bei -40 °C	ca. 60 Stunden

more options on request / weitere Optionen auf Anfrage