

monoflow 20 monoflow 200

Pneumatische Einkomponenten-Versiegelungsanlage



Technische Änderungen vorbehalten

Unsere Handversiegelungsanlagen sind solide und sehr leistungsstarke Anlagen, die alle Anforderungen, für die Verarbeitung von einkomponentigen Dicht- und Klebstoffen, souverän erfüllen.

Eine solide Konstruktion auf hohem Standard steht sowohl für einfache Bedienung als auch Instandhaltung.



monoflow 20

monoflow 20 monoflow 200

Pneumatische Einkomponenten-Versiegelungsanlage

Technische Daten

Ausstossleistung
Pneumatikanschluss
Abmessungen
Gewicht

monoflow 20
2.500 g/ min.
6 bar, 600 l/ min.
600 x 400 x 1.300 mm
120 kg

monoflow 200
2.500 g/ min.
6 bar, 600 l/ min.
1.000 x 1.150 x 1.800 mm
250 kg



monoflow 200
mit 20 l-Folgeplatte zum
späteren Umrüsten auf
200 l-Fassverarbeitung

Standardausstattung

monoflow 20

- teflonbeschichtete Folgeplatte für 20 l Hobbock
- wasserdampfdiffusionsdichter Hochdruckschlauch 2,5 m
- 2 Hubsäulen
- Versiegelungspistole
- fahrbar, mit Rädern

monoflow 200

- teflonbeschichtete Folgeplatte für 200 l Hobbock
- wasserdampfdiffusionsdichter Hochdruckschlauch 2,5 m
- 2 Hubsäulen
- Versiegelungspistole

Sonderausstattung

monoflow 20

- Versiegelungspistole Ultra Lite
- Schwallabschaltung
- Fassleermeldung
- Materialdruckregler zur Pulsationsverringerng
- Kartuschenabfüllung

monoflow 200

- Versiegelungspistole Ultra Lite
- Schwallabschaltung
- Fassleermeldung
- Materialdruckregler zur Pulsationsverringerng
- fahrbar, mit Rädern
- Folgeplattenheizung
- Kartuschenabfüllung
- Schwenkarm

weitere Optionen auf Anfrage