

## mastermix

Pneumatische Zweikomponenten-Versiegelungsanlage



Technische Änderungen vorbehalten

Unsere Handversiegelungsanlagen sind solide und sehr leistungsstarke Anlagen, die alle Anforderungen der Verarbeitung von zweikomponentigen Dicht- und Klebstoffen, souverän erfüllen.

Durch den Einsatz neuer wartungsfreier Dichtungssysteme in Pumpen und Zylindern, bieten diese Anlagen bewährte Technik auf neuestem Stand.

## mastermix

Pneumatische Zweikomponenten-Versiegelungsanlage

### Technische Daten

Ausstossleistung bei Polysulfid (abhängig von Viskosität)	2.500 g/min.
Stromanschluss	240 V/ 0,5 kW
Druckluftbedarf	6 bar, 600 l/min.
Abmessungen L x B x H/ mit Arm	1.150 x 1.000 x 1.800 mm/ 2.500 mm
Standard-Schwenkarm	1.900 mm
Standard-Schlauchlänge	2.500 mm
Gewicht	450 kg



Dosierkontrolle

### Ausstattung

- speicherprogrammierbare Steuerung von Siemens
- optische und akustische Topfzeitüberwachung
- Materialmangelüberwachung
- Überdruckabsicherung
- restmengenreduzierte Folgeplatte
- Zweihand-Sicherheitssteuerung
- wartungsfreie Pumpenabdichtungen
- Fassleermeldung mit Pumpenabschaltung
- Dosierkontrolle
- variabel einstellbares Mischungsverhältnis
- Basisspülen möglich
- 200 l A-Fass/ 20 l B-Fass

### Sonderausstattung

- Verlängerung Schwenkarm
- Verlängerung Arbeitsschlauch
- Kartuschenabfüllung (1K und 2K)
- Anlage mobil, mit Rädern
- andere Gebindegrößen auf Anfr.
- Sonderlackierung
- Erweiterung der Steuerung mit Anzeigefeld, digitalem totvolumenfreien Druckaufnehmer und Drucker
- permanente Kontrolle des Mischungsverhältnisses durch Volumenmesszellen
- Zuführpumpe B-Komponente 200 l Fass
- Folgeplattenheizung A-Komponente
- Rollbahn für leichten Fasswechsel

weitere Optionen auf Anfrage