

Freezer

Anlage zum Einfrieren und Auftauen von Dicht- und Klebstoffen mit kompletten Mischstrecken



Technische Änderungen vorbehalten

Gemischte zweikomponentige Dicht- und Klebstoffe haben die Eigenschaft bei niedrigen Temperaturen langsamer auszuvulkanisieren. Bei Polysulfid und Polyurethan stoppt die Reaktion ab - 25 °C, Silikon reagiert ab - 40 °C langsamer.

Das Einfrieren ist ein umweltfreundliches und wirtschaftliches Verfahren bei Produktionsunterbrechungen.

Freezer

Anlage zum Einfrieren und Auftauen von Dicht- und Klebstoffen mit kompletten Mischstrecken

Technische Daten

Stromanschluss	220 - 240 V/ 50 Hz/ 1.000 W
Temperatur Einfrieren	-25 °C bis -45 °C
Füllmenge Kühlsole	18 l
Temperatur Auftauen	+50 °C
Abmessungen Behälter	Durchmesser 175 x 1.000 mm
Maße Freezer (L x B x H)	910 x 500 x 1.150 mm
Gewicht (ohne Flüssigkeiten)	70 kg

Vorteile

Beim diesem Verfahren wird das Ausvulkanisieren des Materialgemisches durch Abkühlung auf tiefe Temperaturen unterbunden. Nach dem Auftauen bei Temperaturen zwischen 20 °C und 50 °C kann das Material normal weiterverarbeitet werden. Bitte beachten Sie die materialabhängigen Einfrieretemperaturen und -zeit.



Bedienfeld

- man spart Material ein, da das Spülen der Leitungen entfällt
- auf Lösungsmittel zum Reinigen der Leitungen kann verzichtet werden

Typische Einfrierparameter

Polysulfid	bei -25 °C	einige Wochen
Poyurethan	bei -28 °C	einige Tage
Silikon	bei -40 °C	60 Stunden

Beim diesem Verfahren wird das Ausvulkanisieren des Materialgemisches durch Abkühlung auf tiefe Temperaturen unterbunden.

Nach dem Auftauen bei Temperaturen zwischen 20 °C und 50 °C kann das Material normal weiterverarbeitet werden.

Bitte beachten Sie die materialabhängigen Einfrieretemperaturen und Einfrierzeit.